

Family list

1 application(s) for: JP11207959 (A)

**SUBSTRATE, ITS MANUFACTURE, AND PATTERN FORMATION
1 METHOD**

Inventor: KANBE SADAO ; SEKI SHUNICHI (+2) Applicant: SEIKO EPSON CORP

EC:

IPC: B41J2/045; B41J2/055; H01L21/02; (+15)

Publication info: JP11207959 (A) — 1999-08-03

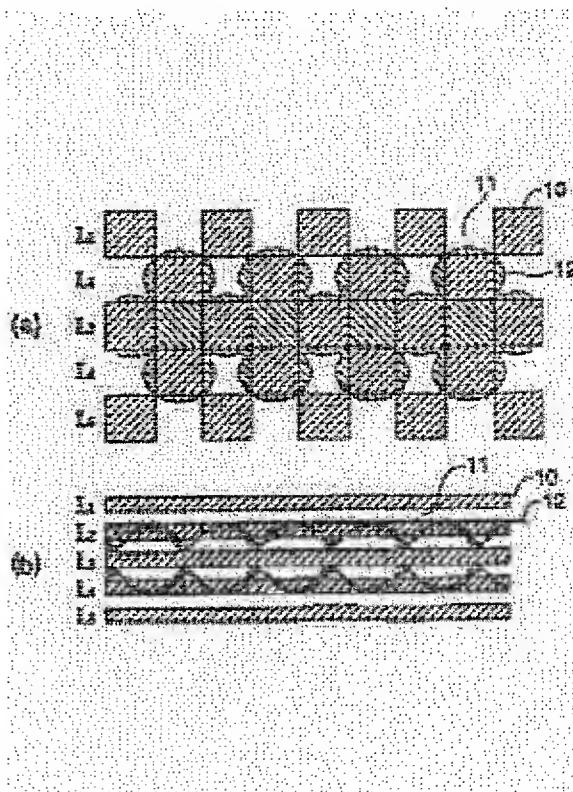
JP3539179 (B2) — 2004-07-07

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

SUBSTRATE, ITS MANUFACTURE, AND PATTERN FORMATION METHOD**Publication number:** JP11207959 (A)**Also published as:****Publication date:** 1999-08-03 **JP3539179 (B2)****Inventor(s):** KANBE SADAO; SEKI SHUNICHI; FUKUSHIMA HITOSHI;
KIGUCHI HIROSHI**Applicant(s):** SEIKO EPSON CORP**Classification:****- international:** B41J2/045; B41J2/055; H01L21/02; H01L21/30; H05K3/06;
H05K3/10; H01L21/02; B41J2/045; B41J2/055; H01L21/02;
H05K3/06; H05K3/10; (IPC1-7): H01L21/02; B41J2/045;
B41J2/055; H01L21/30; H05K3/06; H05K3/10**- European:****Application number:** JP19980016237 19980128**Priority number(s):** JP19980016237 19980128**Abstract of JP 11207959 (A)**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a substrate suitable to form a pattern by an ink-jet method whereby a fluid body before dried does not spread too much when forming the pattern and the pattern is not divided after the fluid body is dried.

SOLUTION: This substrate is provided with affinity areas 10 affinitive to a predetermined fluid body 12 and non-affinity areas 11 non-affinitive to the fluid body 12. The affinity areas 10 are arranged in a predetermined pattern (shape, size and arrangement) in the non-affinity areas 11, so that the fluid body 12 can be adhered continuously to a constant area over a plurality of affinity areas in the substrate.



Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-207959

(43)公開日 平成11年(1999)8月3日

(51)Int.Cl.⁶

B 41 J 2/045
2/055
H 01 L 21/30
H 05 K 3/06
3/10

識別記号

F I

B 41 J 3/04
H 01 L 21/30
H 05 K 3/06
3/10

103 A
A
C
D

審査請求 未請求 請求項の数17 OL (全16頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特願平10-16237

(22)出願日

平成10年(1998)1月28日

(71)出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社
東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 神戸 貞男

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
ーエプソン株式会社内

(72)発明者 関 俊一

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
ーエプソン株式会社内

(72)発明者 福島 均

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
ーエプソン株式会社内

(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外2名)

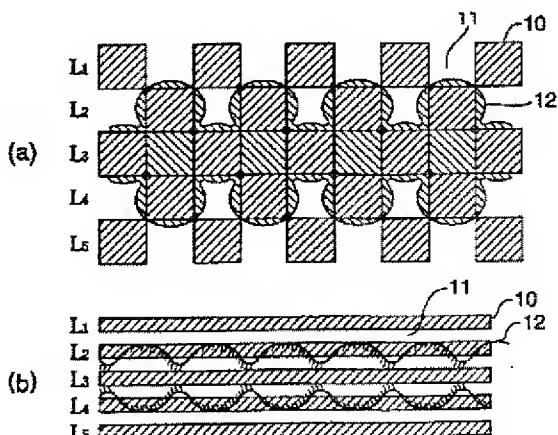
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 基板、その製造方法およびパターン形成方法

(57)【要約】

【課題】 パターン形成時に、乾燥前の流動体が広がりすぎず乾燥後にパターンが分断されない、インクジェット方式によるパターン形成に適する基板の提供。

【解決手段】 所定の流動体12に対し親和性のある親和性領域10と、流動体12に対し親和性のない非親和性領域11と、を備え、親和性領域10が非親和性領域11のなかで、所定のパターン(形状、大きさおよび配列)で配置されることにより、複数の前記親和性領域にまたがる一定の面積に流動体12を連続して付着可能に構成された基板1である。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 所定の流動体に対し親和性のある親和性領域と、前記流動体に対し親和性のない非親和性領域と、を備え、前記親和性領域が前記非親和性領域のなかで、所定のパターンで配置されることにより、複数の前記親和性領域にまたがる一定の面積に前記流動体を連続して付着可能に構成された基板。

【請求項 2】 前記パターンは、一のパターンに前記流動体が付着した場合でも、当該流動体の表面張力によって隣接するパターンに当該流動体が移動することを禁止可能に配置されている請求項 1 に記載の基板。

【請求項 3】 前記パターンは、各々の前記親和性領域が線状パターンに形成されている請求項 1 に記載の基板。

【請求項 4】 前記パターンは、各々の前記親和性領域が、所定の形状（球状、多角形状）とした点状パターンに形成されている請求項 1 に記載の基板。

【請求項 5】 前記点状パターンは、隣接する点状パターンと接触して配置される請求項 4 に記載の基板。

【請求項 6】 基台上に、所定の流動体に対し親和性のある親和性領域または前記流動体に対し親和性のない非親和性領域のいずれか一方が、他方の前記領域に対して、所定のパターンで配置されるように、当該一方の領域を形成するパターン形成工程を備えることにより、複数の前記親和性領域にまたがる一定の面積に前記流動体を連続して付着可能にした基板の製造方法。

【請求項 7】 前記パターン形成工程は、前記基台上に所定の金属により金属層を形成する工程と、前記基台上に形成された金属層にエネルギーを前記パターンに応じて選択的に供給し、エネルギーが供給された領域の金属を除去する工程と、前記金属が前記パターンに応じて除去された基台を、硫黄化合物を含む混合液に浸漬する工程と、を備える請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 8】 前記硫黄化合物は、前記流動体に対する親和性に関し、前記基板と反対の性質を備える請求項 7 に記載の基板の製造方法。

【請求項 9】 前記パターン形成工程は、前記流動体に対し親和性のある単量体と前記流動体に対し親和性のない単量体とから構成される共重合化合物を、前記基台上に膜状に形成するものである請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 10】 前記パターン形成工程は、前記基台上に所定の物質を層状に形成する工程と、前記物質を前記パターンに応じマスクするマスク工程と、前記マスクがされた基台にエネルギーを供給し、前記マスクがされていない領域の前記物質を除去する工程と、を備える請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 11】 前記パターン形成工程は、前記基台に

対し前記パターンに応じてマスクする工程と、前記マスクがされた基台をプラズマ加工する工程と、前記プラズマ加工により解離を生じた分子を改質処理する工程と、を備える請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 12】 前記パターン形成工程は、前記基台に応じ前記パターンに応じてマスクする工程と、前記マスクがされた基台に紫外線を照射して表面を改質処理する工程と、を備える請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 13】 前記パターン形成工程は、前記基台全面に電荷を与える工程と、前記パターンに応じ前記電荷が与えられた基台表面にレーザ光を照射する工程と、前記レーザ光が照射されず電荷が消滅しなかった荷電領域に所定の物質を結合させる工程と、を備える請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 14】 前記パターン形成工程は、前記基台上に、所定の物質を前記パターンの応じて設ける工程を備える請求項 6 に記載の基板の製造方法。

【請求項 15】 前記物質は、前記流動体に対する親和性に関し、前記基台と反対の性質を備えるものである請求項 10 または請求項 14 のいずれか一項に記載の基板の製造方法。

【請求項 16】 請求項 1 乃至請求項 5 のいずれか一項に記載の基板にパターンを形成するパターン形成方法であって、

前記流動体の液滴を吐出可能に設けられたインクジェット式記録ヘッドを任意のパターンに従って駆動する工程と、

前記パターンに沿って移動する前記インクジェット式記録ヘッドのノズル穴から前記流動体の液滴を吐出させることにより、前記基板上に当該流動体によるパターンを形成する工程と、を備えたパターン形成方法。

【請求項 17】 前記パターンを形成する工程は、前記インクジェット式記録ヘッドに設けられ、前記流動体を充填可能に構成されたキャビティに対し当該流動体を供給し、当該キャビティに体積変化を生じさせることができ構成された圧電体素子に任意のパターンに応じた電圧を印加することにより、前記ノズル穴から前記流動体の液滴を吐出させる請求項 16 に記載のパターン形成方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェット式記録ヘッドの工業的応用に係り、特に、インクジェット方式によって任意のパターンを形成するための基板の改良に関する。

【0002】

【従来の技術】半導体プロセス等で用いる基板は、シリコン等で構成されている。従来、当該シリコン基板から集積回路等を製造するために、リソグラフィー法等が使用されていた。

【0003】このリソグラフィー法は、シリコンウェハ
上にレジストと呼ばれる感光材を薄く塗布し、ガラス乾
板に写真製版で作成した集積回路パターンを光で焼き付
けて転写する。転写されたレジストパターンにイオン等
を打ち込んで、配線パターンや素子を形成していくもの
であった。

【0004】上記リソグラフィー法を用いるには、写真
製版、レジスト塗布、露光、現像等の工程を必要として
いたため、設備の整った半導体工場等でなければ、微細
パターンの作成ができなかつた。このため、微細パタ
ーンの形成は、複雑な工程管理とコストを要するのが常識
であった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】ところが、超LSIほ
どの微細パターンまではいかなくとも、 μm のオーダー
のパターンを、簡単に、安価に、かつ工場等の設備を用
いることなく、製造することができるものとすれば、工
業的に無限の需要が考えられる。

【0006】ところで、用紙の任意の位置にインクを吐
出する技術としてインクジェット方式がある。インクジ
ェット方式の応用は、主として印字を目的としてプリン
タに用いられてきた。インクジェット方式でインクを吐
出するインクジェット式記録ヘッドは、任意の流動体を
ノズル穴から吐出可能に構成されており、いままでは、
流動体としてインクを用い、インクジェット式記録ヘッ
ドからインクを吐出させ、対象面である用紙上に印字を
行うものであった。このインクジェット式記録ヘッドの
解像度は、例えば400bpiと微細であるため、個々
のノズル穴から工業的用途に使える流動体を吐出できれば、 μm オーダーの幅で任意のパターンが形成できると
考えられる。

【0007】インクジェット方式によれば、工場のよう
な設備を要せず、インクを他の工業的流動体に変えれば
パターン形成ができるので、インクジェット方式を工業
的用途に応用することは大変好ましい。

【0008】さて、インクジェット方式を利用してパタ
ーン形成を行う場合に障害が生じる。対象面に到達する
と、インクジェット式記録ヘッドから吐出される液滴は
一定の面積に広がる（以下一の液滴が対象面に到達する
ことを「着弾する」と称する）。着弾した液滴の広がり
は、液滴の速度および対象面と当該流動体の接触角に応
じて決まる。

【0009】しかしながら、インクジェット方式を工業
的に応用する場合、吐出される流動体の液滴が着弾して
大きく広がるため、半導体プロセス等に用いるような微
細なパターンを形成できないという不都合が生じる。

【0010】また、着弾時に互いに接触して適度に広が
っていた液滴のパターンが、乾燥とともに分離され、パ
ターンを維持できないという不都合も生じうる。

【0011】

【課題を解決するための手段】この不都合を解決するた
めに、本願発明者は、吐出される液滴が流動体であると
いうインクジェットの特性に鑑み、表面張力を利用して、パ
ターンの適度な広がりを維持する方法を考えた。

【0012】すなわち、本発明の第1の課題は、流動体
に対し親和性のある領域と親和性のない領域とを用いる
ことにより、流動体の表面張力により、微細なパターン
形成を可能とする基板を提供することである。

【0013】本発明の第2の課題は、流動体に対し親和
性のある領域と親和性のない領域とを配置した基板を形
成可能とすることにより、流動体の表面張力により、微
細なパターン形成を可能とする基板の製造方法を提供す
ることである。

【0014】本発明の第3の課題は、本発明の基板にパ
ターンを形成するために適当なパターン形成方法を提供
することである。

【0015】ここで、流動体とは、インクのみならず、
工業的用途に用いることができ、ノズルから吐出可能な
粘度を備えた媒体である。水性であると油性であるとを
問わない。また、混合物がコロイド状に混入していても
よい。

【0016】また、親和性があるとは、流動体に対する
接触角が相対的に小さいことをいい、親和性がないと
は、流動体に対する相対的に接触角が大きいことをい
う。この両表現は、流動体に対する膜の挙動を明らかに
するために、便宜上対比して用いられるものである。

【0017】本発明は、所定の流動体に対し親和性のあ
る親和性領域と、流動体に対し親和性のない非親和性領
域と、を備え、親和性領域が非親和性領域のなかで、所
定のパターン（形状、大きさおよび配列）で配置され
ることにより、複数の親和性領域にまたがる一定の面積に
流動体を連続して付着可能に構成された基板である。

【0018】例えば、パターンは、一のパターンに流動
体が付着した場合でも、当該流動体の表面張力によって
隣接するパターンに当該流動体が移動することを禁止可
能に配置されている。

【0019】また、例えば、パターンは、各々の親和性
領域が線状パターンに形成されている。

【0020】さらに、例えば、パターンは、各々の親和
性領域が、所定の形状（球状、多角形状）をした点状パ
ターンに形成されている。

【0021】ここで、点状パターンは、隣接する点状パ
ターンと接触して配置されることは好ましい。

【0022】本発明は、基台上に、所定の流動体に対し
親和性のある親和性領域または流動体に対し親和性のな
い非親和性領域のいずれか一方が、他方の領域に対し
て、所定のパターンで配置されるように、当該一方の領
域を形成するパターン形成工程を備えることにより、複
数の親和性領域にまたがる一定の面積に流動体を連続し
て付着可能にした基板の製造方法である。

【0023】例えば、パターン形成工程は、基台上に所定の金属により金属層を形成する工程と、基台上に形成された金属層にエネルギーをパターンに応じて選択的に供給し、エネルギーが供給された領域の金属を除去する工程と、金属がパターンに応じて除去された基台を、硫黄化合物を含む混合液に浸漬する工程と、を備える。

【0024】ここで、硫黄化合物は、流動体に対する親和性に関し、基板と反対の性質を備える。

【0025】また、例えば、パターン形成工程は、流動体に対し親和性のある単量体と流動体に対し親和性のない単量体とから構成される共重合化合物を、基台上に膜状に形成するものである。

【0026】さらに、例えば、パターン形成工程は、基台上に所定の物質を層状に形成する工程と、物質をパターンに応じマスクするマスク工程と、マスクがされた基台にエネルギーを供給し、マスクがされていない領域の物質を除去する工程と、を備える。

【0027】さらにまた、パターン形成工程は、基台に対しパターンに応じてマスクする工程と、マスクがされた基台をプラズマ加工する工程と、プラズマ加工により解離を生じた分子を改質処理する工程と、を備える。

【0028】またパターン形成工程は、基台に対し前記パターンに応じてマスクする工程と、前記マスクがされた基台に紫外線を照射して表面を改質処理する工程と、を備える。

【0029】また、例えば、パターン形成工程は、基台全面に電荷を与える工程と、パターンに応じ電荷が与えられた基台表面にレーザ光を照射する工程と、レーザ光が照射されず電荷が消滅しなかった荷電領域に所定の物質を結合させる工程と、を備える。

【0030】さらに、例えば、パターン形成工程は、基台上に、所定の物質をパターンの応じて設ける工程を備える。

【0031】ここで、上記した物質は、流動体に対する親和性に関し、基台と反対の性質を備えるものである。

【0032】本発明は、本発明の基板にパターンを形成するパターン形成方法であって、流動体の液滴を吐出可能に設けられたインクジェット式記録ヘッドを任意のパターンに従って駆動する工程と、パターンに沿って移動するインクジェット式記録ヘッドのノズル穴から流動体の液滴を吐出させることにより、基板上に当該流動体によるパターンを形成する工程と、を備えたパターン形成方法である。

【0033】ここで、パターンを形成する工程は、インクジェット式記録ヘッドに設けられ、流動体を充填可能に構成されたキャビティに対し当該流動体を供給し、当該キャビティに体積変化を生じさせることができ可能に構成された圧電体素子に任意のパターンに応じた電圧を印加することにより、ノズル穴から流動体の液滴を吐出せする。

【0034】

【発明の実施の形態】以下、本発明を実施するための最良の形態を、図面を参照して説明する。

【0035】（実施形態1）本発明の実施形態1は、インクジェット式記録ヘッド等から流動体を吐出させて任意のパターンを形成するために適する基板の構造に関する。

【0036】図1に、本実施形態1の基板の平面図を示す。同図（a）は平面図であり、同図（b）は同図（a）を断面A-Aから見た図であり、同図（c）は同図（b）の変形例である。

【0037】同図（a）に示すように、本実施形態1の基板1aは、所定の流動体に対し親和性のある親和性領域10と、流動体に対し親和性のない非親和性領域11と、を備えている。

【0038】同図（b）に示すように、基板1aは、流動体に対し親和性のない組成を有する基台100a上で、親和性を持たせたい領域10に親和性膜101aを形成して構成される。または、同図（c）に示すように、基板1aは、流動体に対し親和性のある組成を有する基台100b上で、親和性を排除したい領域11に非親和性膜101bを形成して構成される。

【0039】ここで親和性であるか非親和性であるかは、パターン形成対象である流動体がどのような性質を備えているかで決まる。例えば親水性のある流動体であれば、親水性のある組成が親和性を示し、疎水性のある組成が非親和性を示す。逆に親油性のある流動体であれば、親油性のある組成が非親和性を示し、疎油性のある組成が親和性を示す。流動体を何にするかは、インクジェット方式の工業的応用対象によって種々に変更して適用することになる。

【0040】流動体の性質に対応する基台100および親和性領域を構成する膜の組成例を表1に示す。

【0041】

【表1】

構成要素	流動体が親水性の場合	流動体が親油性の場合
基台 100a (図 1(b)) (非親和性)	ペークライト、ポリエステル、ポリエチレン、テフロン、PMMA、ポリプロピレン、塩化ビニル	ポリビニルアルコール、ポリアクリル酸、ナイロン、ガラス
親和性膜 101a (同上) (親和性)	OH 基を持つ硫黄化合物膜、OH、COOH、NH2 基等を持つシランカッティング剤	アルキル基等を持つ硫黄酸化物、有機化合物膜 (バラフィン等)
基台 100b (図 1(c)) (親和性)	ポリビニルアルコール、ポリアクリル酸、ナイロン、ガラス	ペークライト、ポリエスチル、ポリエチレン、テフロン、PMMA、ポリプロピレン、塩化ビニル
非親和性膜 101b (同上) (非親和性)	アルキル基等を持つ硫黄化合物、有機化合物膜 (バラフィン等)	OH 基を持つ硫黄酸化物、OH、COOH、NH2 基等を持つ化合物

【0042】本実施形態 1 では、親和性領域 10 の形状を点状パターン、特に円状になるよう形成する。そのために円状の親和性膜 101a を親和性のない基台 100a 上に形成するか、円状の穴が設けられた非親和性膜 101b を親和性のある基台 100b 上に形成して構成される。

【0043】各親和性領域 10 のパターン形状は、正円状でなく、楕円状でもよい。また、図 1(a) の基板 1a のように、各パターンが互いに接することなく配置されるものでも、図 2 の基板 1b のように、各パターンが互いに接して配置されるものでもよい。

【0044】各パターンの形状、大きさおよび疎密については、流動体の有する表面張力の大きさ、例えば接触角の大きさや、液滴の大きさに応じて適宜変更可能である。例えば、図 3 の基板 1c のように、方形状のパターンを散点的に設けてもよい。さらに図 4 の基板 1d のように、方形状のパターンが互いに一部で接触するように市松模様状に設けてもよい。また、図 5 の基板 1e のように、三角形状のパターンを散点的に設けてもよい。さらに図 6 の基板 1f のように、三角形状のパターンが互いに一部で接触するように設けてもよい。さらに、図 7 の基板 1g のように、線状のパターンを設けてもよい。

【0045】このように点状パターンや線状パターンはその形状によらず、種々に変形して適用することが可能である。点状パターンや線状パターンの大きさや配置について述べる。

【0046】(作用) 図 9 および図 10 に、従来の基板に対しインクジェット式記録ヘッドより液滴を吐出した場合の液滴付着の様子を示す。

【0047】図 9(a) は、基台 100 に液滴 12 を複

数滴吐出した場合の断面図であり、図 10(a) はその平面図である。本発明の表面処理をしていない基板に液滴 12 を連続して吐出すると、図 9(a) から判るように、着弾した液滴の表面張力により、それぞれの液滴 12 は連続する。ただし液滴 12 の広がりを阻止する境界が何もないで、図 10(a) に示すように、各液滴はつながってはいるが、その輪郭が着弾したときの位置の乱れ以上に広がってしまう。溶媒成分が少ない場合、この輪郭が広がったまま固化するので微細なパターンを形成することは困難である。

【0048】溶媒成分が多い場合、液滴を乾燥させると液滴中の溶媒成分が除去され、各液滴は着弾した位置で収縮していく。付着位置に制限がないので、図 9(b) および図 10(b) に示すように、最初つながっていた液滴 12 も分離された島 12b となる。着弾した液滴の繋がりは、そのままパターンとして導電性を持たせる必要があるにもかかわらず、上記のように島 12b となつて分離してしまうのでは、パターンとして役に立たない。

【0049】図 8 を参照して本発明の表面処理を施した本実施形態 1 における基板の作用を説明する。同図

(a) は、図 2 の基板 1b に、液滴を吐出したときの基板上における液滴の形を示す。同図 (b) は、図 7 の基板に液滴を吐出したときの基板上における液滴の形を示す。図 8(a) (b) におけるいずれのパターンの場合にも、インクジェット式記録ヘッドからの液滴は、ライン L3 に沿って着弾するものとする。

【0050】図 8(a) に示すように、基板上に着弾した液滴 12 は親和性領域 10 では十分に広がる。しかし非親和性領域 11 からは排除され、表面張力にしたがつ

て隣接する親和性領域 10 に引き込まれる。したがって表面張力が働いて引き込まれた後は同図に示すように、親和性領域 10 のみに液滴 12 が付着する。ヘッドからの液滴の吐出方向が多少ずれても、ライン L2 から L4 までの一定の幅に着弾すれば、付着する液滴 12 は常にライン L2 から L4 の間の親和性領域 10 に乗る。親和性領域 10 は互いに分離しているか、一点で接しているだけなので、直接着弾しない限り、一つの親和性領域 10 に乗った液滴 12 が隣接する親和性領域 10 に侵入する事がない。液滴 12 が乗っている親和性領域 10 の隣には、必ず液滴 12 が乗っている親和性領域 10 が、接しているかわざかに離れているかしているので、液滴 12 同士が表面張力で互いに連結される。したがって液滴 12 が着弾した軌跡に沿ってつながるので、パターンが連続する。液滴 12 が乗った親和性領域 10 では液滴が満ちた状態となっているので、この液滴が乾燥しても連結していた隣接する液滴と分離されることはない。

【0051】以上から判るように、点状パターンの場合、点状パターンの大きさは、一つの親和性領域 10 では着弾した液滴の量を載せきれず周囲に漏れる程度であることが好ましい。点状パターンが液滴に比べて小さすぎると、個々の親和性領域の境界で発生する表面張力が弱すぎて液滴の広がりを阻止できず、通常の基板に吐出したときと変わらなくなっています。また、点状パターンが液滴に比べ小さすぎると、個々の親和性領域の境界まで液滴が達せず、その輪郭が歪んだり、パターンが分断されるおそれがある。

【0052】したがって、点状パターンの大きさと液滴の量との関係は、流動体の接触角にもよるが、液滴が着弾して通常広がる面積よりも点状パターンの面積を若干小さめにしておくのが好ましい。

【0053】また、親和性領域の点状パターンの配置は、個々のパターンが互いに点接触する程度が好ましい。個々のパターンが接触し完全に繋がると、親和性領域境界における表面張力の阻止ができず、隣接する親和性領域に無制限に液滴が侵入するおそれがあるからである。逆に点状パターンが離れ過ぎると、液滴の連続性が阻害され、液滴パターンの分離を起こすからである。

【0054】一方、図 8 (b) の線状パターンでは、液滴 12 がライン L3 に沿って着弾しており、隣接する液滴 12 と連結されている。この線状パターンでは、液滴 12 がライン L2 から L4 の間に着弾する限り、ライン L3 を中心する液滴の繋がりに吸収され、ライン L2 から L4 の幅より液滴が広がらない。またライン L3 は連続しているので、重なり合うように液滴 12 が着弾する限り、液滴パターンが分断されることはない。

【0055】線状パターンでは、線状の親和性領域 10 の幅が着弾する液滴 12 の径より狭い方が好ましい。このような親和性領域 10 の幅であれば、その境界において液滴の表面張力が働き、液滴パターンの輪郭も線状に

なるからである。

【0056】(パターン形成方法) 次に本実施形態の基板を使用してパターンを形成する方法を説明する。上記した基板によれば、液滴を塗布した場合にその液滴の付着場所を超えてパターンが広がったり乾燥時に収縮してパターンが分断されることないので、任意の方法でパターンを描くことができる。しかし微細パターンを高速に任意の形状に描く場合には、インクジェット方式によって描くことが好ましい。以下インクジェット方式を適用して、本実施形態 1 の基板に対するパターン形成を説明する。

【0057】まずインクジェット式記録ヘッドの構造を説明する。図 19 は、インクジェット式記録ヘッド 2 の分解斜視図である。同図に示すように、インクジェット式記録ヘッド 2 は、ノズル 211 の設けられたノズルプレート 21、および振動板 23 の設けられた圧力室基板 22 を、筐体 25 に嵌め込んで構成される。圧力室基板 22 は、例えシリコンをエッチングして形成され、キャビティ (圧力室) 221、側壁 222 およびリザーバ 223 等が形成されている。

【0058】図 20 に、ノズルプレート 21、圧力室基板 22 および振動板 23 を積層して構成されるインクジェット式記録ヘッド 2 の主要部構造の斜視図一部断面図を示す。同図に示すように、インクジェット式記録ヘッド 2 の主要部は、圧力室基板 22 をノズルプレート 21 と振動板 23 で挟み込んだ構造を備える。ノズルプレート 21 は、圧力室基板 22 と貼り合わせられたときにキャビティ 221 に対応する位置に配置されるように、ノズル穴 211 が形成されている。圧力室基板 22 には、シリコン単結晶基板等をエッチングすることにより、各々が圧力室として機能可能にキャビティ 221 が複数設けられる。キャビティ 221 間は側壁 222 で分離されている。各キャビティ 221 は、供給口 224 を介して共通の流路であるリザーバ 223 に繋がっている。振動板 23 は、例え熱酸化膜等により構成される。振動板 23 上のキャビティ 221 に相当する位置には、圧電体素子 24 が形成されている。また、振動板 23 にはインクタンクロ 231 が設けられ、図示しないインクタンクから任意の流動体を供給可能に構成されている。圧電体素子 24 は、例え PZT 素子等を上部電極および下部電極 (図示せず) とで挟んだ構造を備える。

【0059】図 21 を参照してインクジェット式記録ヘッド 2 の吐出原理を示す。同図は図 20 の A-A の線における断面図である。流動体 12 は、図示しないインクタンクから、振動板 23 に設けられたインクタンクロ 231 を介してリザーバ 223 内に供給される。流動体 12 は、このリザーバ 223 から供給口 224 を通して、各キャビティ 221 に流入する。圧電体素子 24 は、その上部電極と下部電極との間に電圧を加えると、その体積が変化する。この体積変化が振動板 23 を変形させ、

キャビティ 2 1 の体積を変化させる。

【0060】電圧を加えない状態では振動板 2 3 の変形がない。ところが、電圧を加えると、同図の破線で示す位置まで、振動板 2 3 b や変形後 2 4 b の圧電素子が変形する。キャビティ 2 1 内の体積が変化すると、キャビティ 2 1 に満たされた流動体 1 2 の圧力が高まる。ノズル穴 2 1 1 には流動体 1 2 が供給され、液滴 1 2 が吐出される。

【0061】次に図 18 を参照してパターン形成方法を示す。同図 (a) に示すように、インクジェット式記録ヘッド 2 を、任意のパターンに沿って移動させながら、圧電素子 2 4 を連続的に駆動して、流動体 1 2 の液滴を本発明の基板 1 に吐出する。基板 1 には、親和性領域 1 0 が設けられているので、その境界に沿って液滴 1 2 が乗る。液滴 1 2 が親和性領域 1 0 に沿って保持される作用は前記した通りである。全てのパターンについて液滴 1 2 を吐出させると、同図 (b) に示すように、パターンに沿った領域の親和性領域 1 0 には連続的に液滴 1 2 が乗っている状態になる。間隙のある親和性領域 1 0' があると、その間隙を超えて液滴 1 2 が繋がる。インクジェット式記録ヘッド 2 から吐出される液滴 1 2 の量と移動速度を適切に制御すれば、パターンが切れることなく基板 1 上に形成される。パターン形成後には、熱処理等、流動体を定着させるための任意の工程を経て、パターン形成を完了させる。

【0062】上記したように、本実施形態 1 によれば、点状パターンまたは線状パターンに親和性領域を配置したので、基板に着弾した液滴が広がり過ぎず、かつ液滴の連続による液滴パターンが分断されることがない。したがってインクジェット方式等により任意のパターンを基板上に作成するためのユニバーサル基板として適する

基板を提供することができる。

【0063】(実施形態 2) 本発明の実施形態 2 は、上記実施形態 1 で説明した基板を製造するための方法に関する。特に本形態では硫黄化合物の自己集合化単分子膜を利用する。

【0064】(原理説明) 図 12 に基づいて、硫黄化合物がチオール化合物である場合の自己集合化の原理を説明する。本実施形態では、基台に金属層を設けそれを硫黄化合物を含む溶解液に浸漬して自己集合化単分子膜を形成する。チオール化合物は、同図 (a) に示すように、尾の部分がメルカプト基で構成される。これを、1 ~ 10 mM のエタノール溶液に溶解する。この溶液に、同図 (b) のように金の膜を浸漬し、室温で 1 時間程度放置すると、チオール化合物が金の表面に自発的に集合していく (同図 (c))。そして、金の原子と硫黄原子とが共有結合的に結合し、金の表面に二次元的にチオール分子の単分子膜が形成される (同図 (d))。この膜の厚さは、硫黄化合物の分子量にもよるが、10 ~ 50 オングストローム程度である。硫黄化合物の組成を調整することにより、自己集合化単分子膜を流動体に対し親和性にしたり非親和性にしたり自由に設定できる。

【0065】硫黄化合物としてはチオール化合物が好ましい。ここで、チオール化合物とは、メルカプト基 (-SH; mercapt group) を持つ有機化合物 (R-SH; R はアルキル基 (alkyl group) 等の炭化水素基) の総称をいう。

【0066】表 2 に、流動体が親水性である場合と親油性である場合に分けて、チオール化合物の代表的な組成を示す。n, m は自然数とする。

【0067】

【表 2】

対象	親水性	親油性
硫黄化合物の組成	OH 基または CO ₂ H 基を有する硫黄化合物。HO _n C(CH ₂) _m SH, HO(C _n H ₂) _m SH 等	C _n H _{2n+2} SH (で表わされる直鎖のアルカン (alkane) チオール、CF ₃ (CF ₂) _m (CH ₂) _n SH で表わされる芳香族の化合物)
基板の組成	ポリビニルアルコール、ポリアクリル酸、ナイロン、ガラス	ベークライト、ポリエステル、ポリエチレン、テフロン、PMM A、ポリプロピレン、塩化ビニル

【0068】表 2 から判るように、硫黄化合物単分子膜を親水性にしたり親油性にしたり組成を変えることで自由に設定できる。硫黄化合物を親水性にした場合には、基板を親油性にし、硫黄化合物を親油性にした場合には、基板を親水性に選ぶ。

【0069】(製造方法) 図 11 に、本実施形態 2 における製造方法の製造工程断面図を示す。この図は、例えば前記図 1 (b) または (c) に対応する切断面から見

た断面図である。

【0070】金属層形成工程 (図 11 (a))： 金属層形成工程では、基台 100 上に金属層 101 を形成する。基台 100 は、流動体に応じて流動体に対し親和性にするか非親和性にするかが選択される。基台 100 上に金属層 101 を設ける。金属層としては、化学的・物理的な安定性から金 (Au) が好ましい。その他、硫黄化合物を化学的に吸着する銀 (Ag)、銅 (Cu)、イ

ンジウム (In)、ガリウム-砒素 (Ga-Ag) 等の金属であってもよい。金属層の形成は、湿式メッキ、真空蒸着法、真空スパッタ法等の公知の技術が使用できる。金属の薄膜を一定の厚さで均一に形成できる成膜法であれば、その種類に特に限定されるものではない。金属層の役割は、硫黄化合物層を固定することであるため、金属層自体は極めて薄くてもよい。そのため、一般に 500~2000 オングストローム程度の厚みでよい。

【0071】なお、基板 100 によっては金属層 101 と基台 100 との密着性が悪くなる。このようなときは金属層 101 と基台 100 との密着性を向上させるために、基台と金属との間に中間層を形成する。中間層は、基台 100 と金属層 101 との間の結合力を強める素材、例えば、ニッケル (Ni)、クロム (Cr)、タンタル (Ta) ノズルとか、あるいはそれらの合金 (Ni-Cr 等) であることが好ましい。中間層を設ければ、基台 100 と金属層 101 との結合力が増し、機械的な摩擦に対し、硫黄化合物層が剥離し難くなる。金属層 101 の下に中間層を形成する場合には、例えば Cr を 100~300 オングストロームの厚さで真空スパッタ法、またはイオンプレーティング法により形成する。

【0072】パターン形成工程 (図 11 (b))：パターン形成工程では、基台 100 上に形成した金属層 101 のうち親和性領域または非親和性領域のいずれかにエネルギーを与えて金属を蒸発させる。エネルギーとしては光が好ましく、特に短波長の高エネルギーを供給可能なレーザ光が好ましい。レーザ光を射出するピックアップ 30 を、親和性領域または非親和性領域のパターンに合わせてレーザ光を射出させながら移動させる。レーザ光が照射された領域は、金属層 101 を形成する金属が蒸発するため、基台 100 が露出する。なお、パターンは、実施形態 1 で示したように各種のパターンを適用することが可能である。

【0073】硫黄化合物浸漬工程 (図 11 (c))：硫黄化合物浸漬工程では、金属層のパターンが形成された基板を、硫黄化合物の溶解液に浸漬し、自己集合化単分子膜 102 を形成する。まず自己集合化単分子膜 102 に用いたい組成のチオール化合物をエタノールまたはイソプロピルアルコールのような有機溶剤に溶かした溶液を用意する。この膜を非親水性に組成したい場合にはアルキル基を有する硫黄化合物を用い、親水性にしたい場合には OH 基または CO₂H 基を有する硫黄化合物を用いる。その溶液中に金属層 101 を形成した基台 100 を浸漬する。浸漬条件は、溶液の硫黄化合物濃度が 0.01 mM で、溶液温度が常温から 50°C 程度、浸漬時間が 5 分から 30 分程度とする。浸漬処理の間、硫黄化合物層の形成を均一に行うべく、溶液の攪拌あるいは循環を行う。

【0074】金属表面の清浄さえ保てば、硫黄分子が

自ら自己集合化し単分子膜を形成するため、厳格な条件管理が不要な工程である。浸漬が終了するころには、金の表面にだけ強固な付着性を有する硫黄分子の単分子膜が形成される。

【0075】最後に基台表面に付着した溶解液を洗浄して除去する。金層以外の部分に付着したチオール分子は共有結合をしていないので、エチルアルコールによるリソス等、簡単な洗浄により除去される。

【0076】以上の工程により、自己集合化単分子膜 102 が親水性または非親水性、基台 100 の露出部分が非親水性または親水性である基板 1 が製造される。この基板に吐出する流動体が親水性である場合には、図 11 (c) に示すように自己集合化単分子膜 102 部分が親和性領域 10、基台 102 の露出部分が非親和性領域 11 となる。

【0077】上記したように、本実施形態 2 によれば、硫黄化合物の自己集合化単分子膜を用いることにより、インクジェット方式の工業的応用に適した基板を製造できる。特に、硫黄化合物の自己集合化単分子膜は摩耗に強く、物理的、化学的耐性が高いので、工業用品である基板に適する。また硫黄化合物を選択すれば、基台の性質に応じて自由に自己集合化単分子膜を基板親水性にも非親水性にもできる。さらにレーザ光を用いれば、微細なパターンを形成できるので、流動体の液滴を表面張力で保持するために適するパターンを形成できる。

【0078】(実施形態 3) 本発明の実施形態 3 は、共重合化合物を用いて上記実施形態 1 で説明した基板を製造するための方法に関する。

【0079】(原理説明) 共重合 (copolymer) 化合物とは、二種またはそれ以上の単量体 (モノマー) を用いて、それらを成分として含む重合体化合物をいう。本実施形態では少なくとも単量体の一方を流動体に対し親和性を示す材料に選択し、単量体の他方を流動体に対し非親和性を示す材料に選択する。この共重合化合物は、この複数の単量体が一つ又は二以上の分子のブロックを単位としたラメラ (lamella) 構造を備える。ラメラ構造とは、板状のブロック単位が一定の規則にしたがって集合してなる構造である。ブロック単位を構成する分子が親和性であったり非親和性であったりするので、この共重合化合物を基台の一面に配置し固定すれば、基板は親和性領域と非親和性領域が微細に配置された本発明の基板構造をとることになる。

【0080】表 3 に、本実施形態で用いることのできる共重合化合物の組成例を示す。

【0081】

【表 3】

親水性を示す単量体	非親水性を示す単量体
4-ビニルピロリドン、エチレンオキシド、ビニルアルコール、セルロース、酢酸ビニル	ステレン、ポロビレンオキシド、ブタジエン

【0082】(製造方法) 図13を参照して本実施形態の製造方法を説明する。

【0083】共重合体化合物混合工程(図13(a)):

まず疎水性を示すモノマー(単量体)をイオン重合により重合させ、適当な分子量の疎水性高分子104を得る。そしてこの高分子104に親水性のモノマー103を入れて重合させ、親水性部分と疎水性部分よりなるブロック共重合体105を得る。触媒としてはブチルリチウム、ナフタリンナトリウムが用いられる。溶媒としてはTHFを用いる。

【0084】塗布工程(図13(b)): 前記工程で得たブロック共重合体の溶液105(例えばトリクロロエチレン)を基台100上にキャスティング法により注ぐ。次いでこれを静置することによって溶媒を除去し乾燥させる。

【0085】なお、本実施形態では基台100が直接インクジェット方式によって吐出される流動体に触れることがないので、基台の組成が親和性であるか非親和性であるかを問わず、一定の機械的強度があれば任意の材料を適用可能である。

【0086】なお、高分子薄膜成長法、すなわちプラズマ重合法(plasma polymerization)を用いて共重合化合物層を形成してもよい。プラズマ重合法は、親和性を備える単量体ガスと非親和性を備える単量体ガスとの混合ガスを用いる。この混合ガスをグロー放電によって活性化し、その重合膜を基台100上に生成させるものである。共重合化合物層の生成にはプラズマ重合装置を用いる。プラズマ重合条件として、ガス流量、ガス圧力、放電周波数および放電電力を、この混合ガスに合わせて設定する。

【0087】上記実施形態3によれば、共重合化合物を用いたので、微細な分子レベルのラメラ構造により、本発明の基板を製造することができる。この基板は共重合化合物の生成と塗布のみで親和性領域と非親和性領域とをランダムに配置することができるので、製造工程が簡略化され、コストを下げることができる。

【0088】(実施形態4) 本発明の実施形態4は、パラフィン等の有機物質を用いて上記実施形態1で説明した基板を製造するための方法に関する。

【0089】(製造方法) 図14を参照して本実施形態の製造方法を説明する。

【0090】パラフィン層形成工程(図14(a)):

パラフィン層形成工程では、基台100にパラフィン

を塗布しパラフィン層106を形成する工程である。パラフィンが非親水性であるため、基台100の組成は親水性のものを使用する。例えば、4-ビニルピロリドン、エチレンオキシド、ビニルアルコール、セルロース、酢酸ビニル等を使用する。パラフィンの塗布は、ロールコート法、スピンドルコート法、スプレー コート法、ダイコート法、バーコート法等の塗布法、各種印刷法、転写法等の方法を適用可能である。

【0091】マスク形成工程(図14(b)): マスク形成工程は、パラフィン層106上にマスク107を形成する工程である。マスク107は非親水性領域がマスクで覆われるようなパターンで形成する。マスク材料としては、露光マスク、エマルジョンマスク、ハードマスク等種々のマスクが形成できる。露光マスクを使用する場合には、クロム、酸化クロム、シリコン、酸化シリコン、酸化膜などを、真空蒸着、スペッタリング、CVD法等で形成する。なお、マスクパターンは、実施形態1で示したように各種のパターンを適用することが可能である。

【0092】エネルギー付与工程(図14(c)): エネルギー付与工程は、マスク107を形成したパラフィン層106にエネルギーを与え、マスクで覆われていない領域のパラフィンを除去する工程である。エネルギーとしては光、熱、光及び熱の三者が考えられるが、特定の微細領域のパラフィンを除去するために光を用いるのが好ましい。例えば、短波長のレーザ光をマスク107上から照射し、露出しているパラフィンを蒸発させる。

【0093】マスク除去工程(図14(d)): マスク除去工程は、マスク107を除去する工程である。マスク107の除去は公知の有機溶剤を用いる。

【0094】以上の製造工程により、パラフィン層106が非親水性(非親和性)領域10となり、基台100の露出領域が親水性(親和性)領域11となる。なお、インクジェット式記録ヘッドより吐出する流動体が親油性である場合には、パラフィン層106が親和性領域となり、基台100が非親和性領域となる。

【0095】上記したように実施形態4によれば、パラフィンを用いて本発明の基板を製造することができる。

【0096】(実施形態5) 本発明の実施形態5は、プラズマ処理により実施形態1の基板を製造するものである。

【0097】(原理説明) プラズマ処理は所定の気圧下で高電圧のグロー放電を行って基板の表面改質を行う方法である。ガラスやプラスチックのような絶縁性基板にプラズマ処理を行うと、基板表面に多量の未反応基と架橋層が存在して、待機または酸素雰囲気にさらすと未反応基が酸化され、カルボニル基、水酸基を形成する。これらの基は極性を備えているため親水性がある。一方ガラスやプラスチックの多くは非親水性を備える。したが

って部分的なプラズマ処理によって親水性の領域および非親水性の領域を生成可能である。

【0098】(製造方法) 図15を参照して本実施形態の製造方法を説明する。

【0099】マスク形成工程(図15(a))：マスク形成工程は基台100の上にマスク109を施す工程である。基台100としてはプラズマ照射によって未反応基が出現しうる素材、所定のプラスチック、表面をテフロン加工されたガラス基板等を用いる。マスク109は、基台100上で非親水性にしたい領域のみマスクがかかるようにパターン形成される。マスク材料としては、露光マスク、エマルジョンマスク、ハードマスク等種々のマスクが形成できる。露光マスクを使用する場合には、クロム、酸化クロム、シリコン、酸化シリコン、酸化膜などを、真空蒸着、スパッタリング、CVD法等で形成する。なお、マスクパターンは、実施形態1で示したように各種のパターンを適用することが可能である。

【0100】プラズマ照射工程(図15(b))：プラズマ照射工程はマスク109を施した基台100上にプラズマ照射33する工程である。例えば $10^{-1} \sim 100$ Paのアルゴンガス中でネオントランスを用いて、数百ボルトから数千ボルトの電圧を印加しグロー放電させる。この他、ラジオ周波数帯の放電電源を用いて容量結合または誘電結合により放電プラズマを形成する方法、マイクロ波電力を導波管によって放電容器に供給して放電プラズマを形成させる方法等を適用する。

【0101】この処理により、プラズマ中に活性粒子としてイオン、電子、励起原子または分子およびラジカル等が発生し、基台100表面の高分子の分子構造が変化する。つまりプラズマ33が照射された部分に多量の未反応基や架橋層が出現する。

【0102】表面改質工程(図15(c))：表面改質工程は、プラズマ処理された基台100表面を酸化し表面を改質する工程である。上記プラズマ処理によって未反応基や架橋層が出現した基台100を、大気または酸素雰囲気下にさらす。基台100表面の未反応基は酸化されて、水酸基やカルボニル基を生ずる。これら極性基は水に対して濡れやすい親水性を示す。一方マスクされプラズマ処理されなかった領域はプラスチックのままであり非親水性を示す。

【0103】したがってプラズマ処理された領域が親和性領域10となり、プラズマ処理されなかった領域が非親和性領域11となる。

【0104】上記のように本実施形態5によれば、プラズマ処理により基台を構成する一部領域の分子構造を変更することで、非親水性の膜を親水性の膜に変更できるので、新たな層を形成することなく実施形態1の基板を提供することができる。分子レベルの組成が変更されるのでこの基板は安定である。

【0105】なおプラズマ照射の代わりに紫外線を照射することによっても非親水性の膜を親水性の膜に変更することができる。

【0106】(実施形態6) 本発明の実施形態6は、基板を電荷を与えることで実施形態1の基板を製造するものである。

【0107】(製造方法) 図16を参照して本実施形態の製造方法を説明する。

【0108】電荷印加工程(図16(a))：電荷印加工程は、基台100を表面改質して電荷を生じさせるものである。基台100としてはポリエチレンテレフタレートを用いる。基台100表面に電荷112を印加するためにはコロナ放電を用いる。

【0109】脱チャージ工程(図16(b))：脱チャージ工程は、基台100に印加された電荷を除去する工程である。脱チャージを行うためには、基台100の表面にエネルギーを供給して行う。例えば、レーザ光34を実施形態1に示したような親和性領域あるいは非親和性領域のパターンに合わせて照射する。照射された基台100上の領域からは電荷が除去される。

【0110】膜形成工程(図16(c))：膜形成工程は、基台100表面に膜114を形成する工程である。基台100表面に微粒子を含有する樹脂粉末等を帶電させた後、基台100の表面にばらまき、膜を形成する。基台100を流動媒体に対し親和性にし膜113を非親和性にするか、基台100を非親和性にし膜113を親和性にするかは任意である。

【0111】なお、ペットフィルムにコロナ放電を適用することでも親和性パターンと非親和性パターンが混在した基板を製造することができる。まずコロナ放電を起こさせる一方の電極として櫛歯状の電極を用い他方の電極として平坦な電極を用いる。この両電極間にペットフィルムを通過させると、このペットフィルムがストライプ状または点状に帶電する。このペットフィルム上に帶電したインクを着弾させるとパターンが形成される。インクを親水性にしておけばペットフィルムが撥水性を示すので、インク着弾後のペットフィルムを本発明の基板として使用することができる。

【0112】上記したように本実施形態6では、基板を脱チャージすることにより親和性領域および非親和性領域を備えて実施形態1の基板を製造できる。

【0113】(実施形態7) 本発明の実施形態7は基台に直接膜を形成していく方法である。

【0114】(製造方法) 図17を参照して本実施形態の製造方法を説明する。

【0115】印刷工程(図17(a))：印刷工程は、所定の印刷方法により流動体に対し親和性を有する膜あるいは親和性のない膜を形成する工程である。基台100に塗布する膜材料114bとして、インクジェット式記録ヘッドから吐出される流動体に対し非親和性の

材料を用いた場合には、基台100の材料を親和性の材料で構成する。膜材料114bとして、流動体に親和性の材料を用いた場合には、基台100の材料を非親和性の材料で工程する。印刷方法としては、親和性領域または非親和性領域に対応するパターンを設けた版115を用いて、これにローラ35等を用いて膜材料114bを塗布し、圧力を加えて版115上の膜材料を基台100上に映す方法をいう。版115は、その形状により凸版、平板、凹版、孔版、静電気や磁気を用いる方法等を適用することが可能である。すなわち、公知の印刷方法であって膜材料をインクの代わりに適用可能な印刷方法を適宜適用できる。

【0116】また、刷毛のようなもので基板100の上を擦って膜材料を不均一に付着させるラビング法を用いてもよい。ラビング法によれば版115を必要としない。

【0117】定着方法(図17(b))：膜材料114bが基台100に転写されたら、熱処理等公知の技術を適用して膜材料114を安定化させ、膜114を形成する。

【0118】上記したように本実施形態7によれば、直接基台に材料を付着させる方法によつても実施形態1に示すような基板を製造することができる。

【0119】(その他の変形例)本発明は上記実施形態によらず種々に変形して適用することが可能である。

【0120】基板に設けるパターンは、実施形態1で示したものは単なる例示であり、これに拘らず種々に変更が可能である。点状パターン、線状パターンともその大きさ、形状および配置を種々に変更可能である。これらの要素は、流動体の性質に対応して定まるものだからである。

【0121】また、基板を製造する方法は、上記実施形態2から実施形態7のものに限定されず、最終的に親和性領域と非親和性領域とに分かれるものであれば、種々に変形することができる。

【0122】なお、非親水性の基板を一部親水性にする表面処理として、シランカップリング剤を用いる方法、酸化アルミニウムやシリカ等の多孔質膜を形成する方法、PVA等の吸水性有機樹脂を係止枝する方法、アルゴン等で逆スパッタをかける方法、コロナ放電、紫外線の照射、オゾン処理、脱脂処理等、公知の種々の方法を適用することができる。

【0123】

【発明の効果】本発明によれば、流動体に対し親和性のある領域と親和性のない領域とを用いたので、インクジェット方式等によって吐出された流動体の表面張力により、微細なパターンが形成可能な基板を提供できる。

【0124】したがって、従来、工場等において高価な設備により、多数の工程をかけて形成せざるを得なかつ

た微細パターンが、容易にかつ安価に製造可能となる。

【0125】本発明によれば、流動体に対し親和性のある領域と親和性のない領域とを配置する工程を備えたので、インクジェット方式等によって吐出された流動体の表面張力により、微細なパターン形成が可能な基板の製造方法を提供できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施形態1の基板(点状の円形パターン)であり、(a)は平面図、(b)はその断面図、(c)はその変形例である。

【図2】実施形態1の基板の変形例である。

【図3】実施形態1の基板の変形例(方形パターン疊)における平面図である。

【図4】実施形態1の基板の変形例(方形パターン密)における平面図である。

【図5】実施形態1の基板の変形例(三角パターン疊)における平面図である。

【図6】実施形態1の基板の変形例(三角パターン密)における平面図である。

【図7】実施形態1の基板の変形例(線状パターン)における平面図である。

【図8】実施形態1における基板の作用を説明する図である。(a)は点状パターンの場合、(b)は線状パターンの場合である。

【図9】通常の基板に液滴を吐出した場合の断面図であり、(a)は吐出直後、(b)は乾燥後である。

【図10】通常の基板に液滴を吐出した場合の平面図であり、(a)は吐出直後、(b)は乾燥後である。

【図11】実施形態2の基板の製造方法である。

【図12】硫黄化合物の自己集合化の説明図である。

【図13】実施形態3の基板の製造方法である。

【図14】実施形態4の基板の製造方法である。

【図15】実施形態5の基板の製造方法である。

【図16】実施形態6の基板の製造方法である。

【図17】実施形態7の基板の製造方法である。

【図18】本発明のパターン形成方法の工程図である。

【図19】インクジェット式記録ヘッドの分解斜視図である。

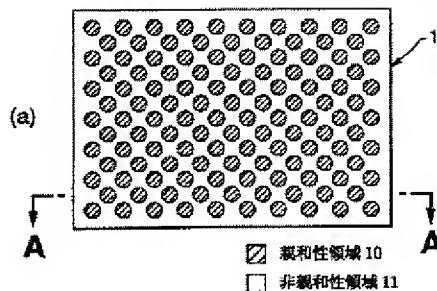
【図20】インクジェット式記録ヘッドの主要部の斜視図一部断面図である。

【図21】インクジェット式記録ヘッドのインク吐出原理説明図である。

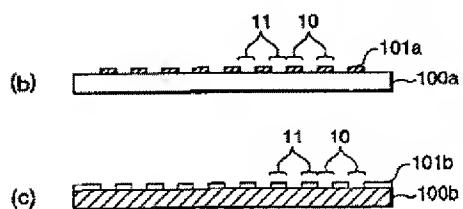
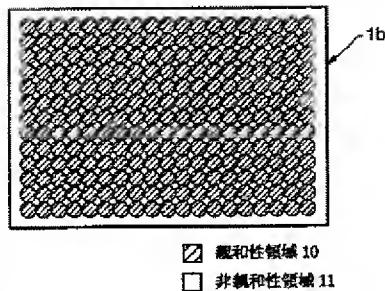
【符号の説明】

1、1a、1b、1c、1d、1e、1f、1g…基板、
10…親和性領域、
11…非親和性領域、
100…基台

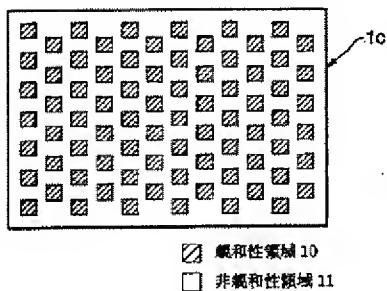
【図1】



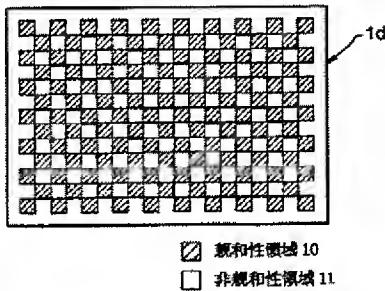
【図2】



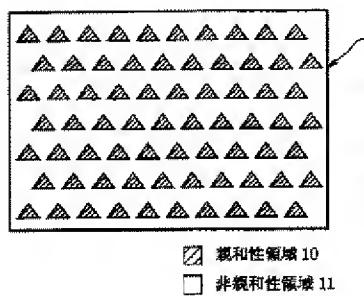
【図3】



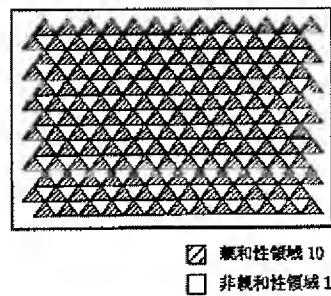
【図4】



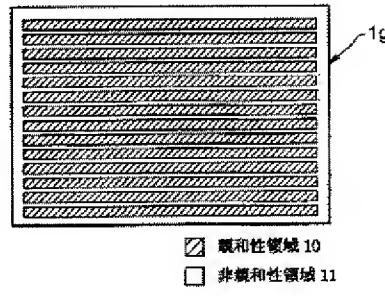
【図5】



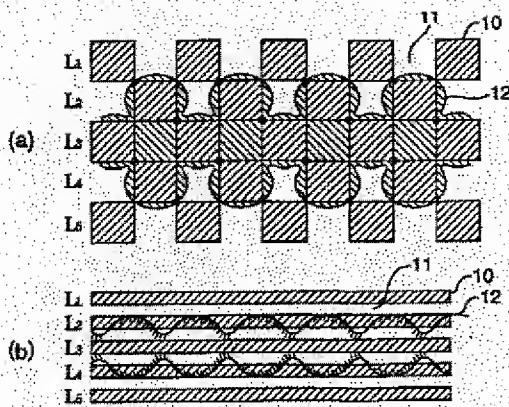
【図6】



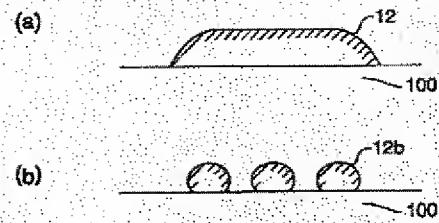
【図7】



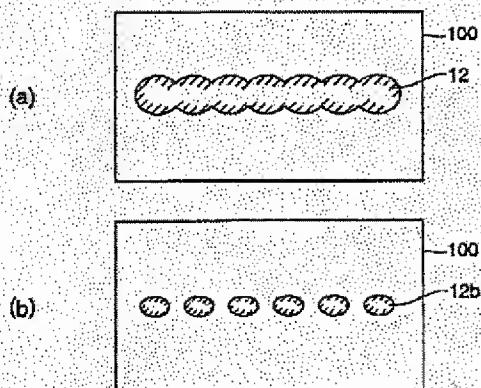
【図 8】



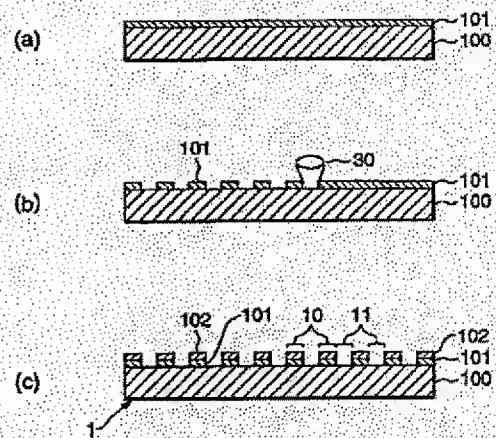
【図 9】



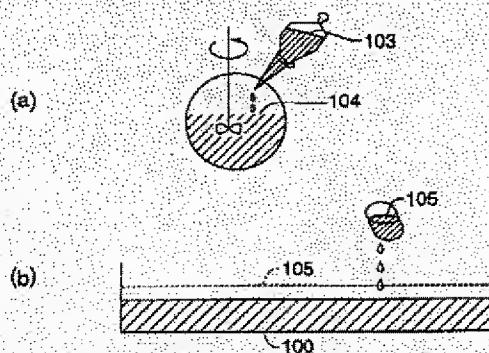
【図 10】



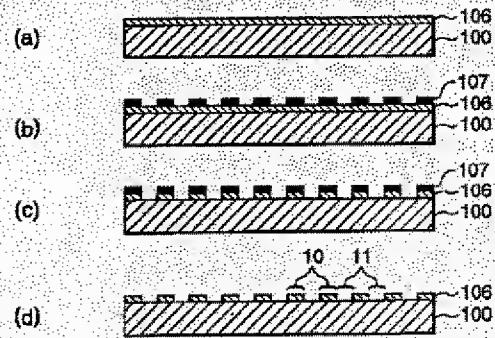
【図 11】



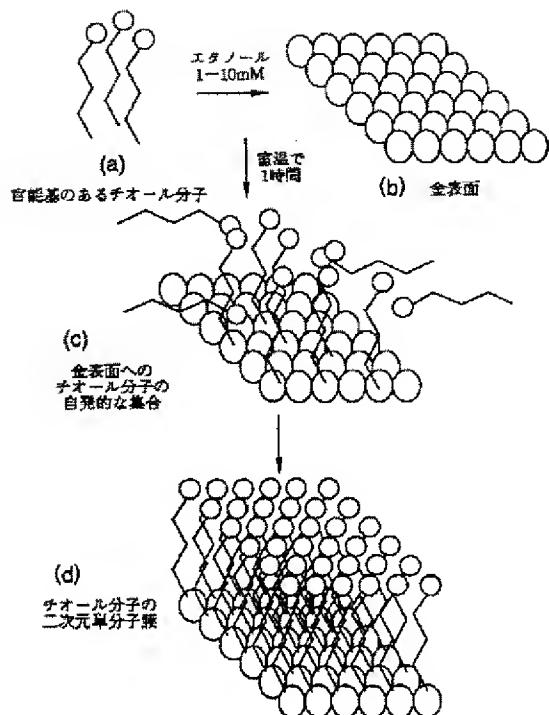
【図 13】



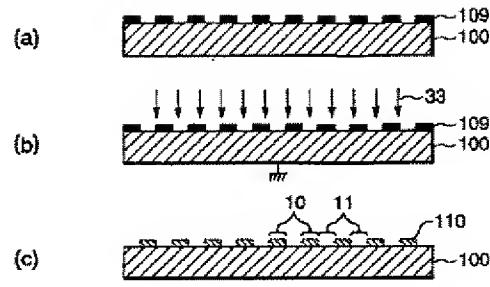
【図 14】



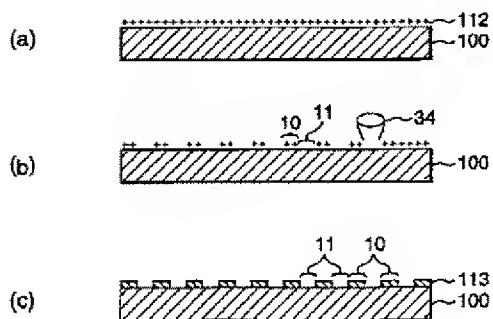
【図1.2】



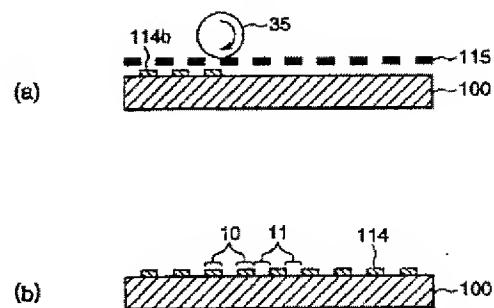
【図1.5】



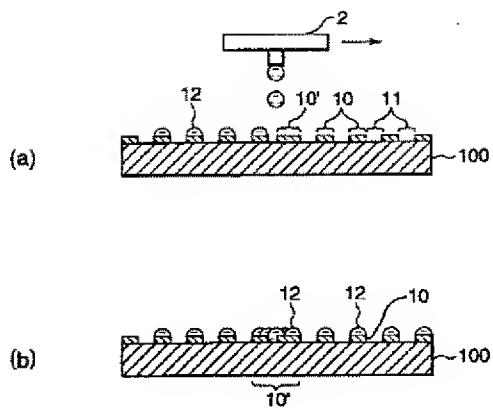
【図1.6】



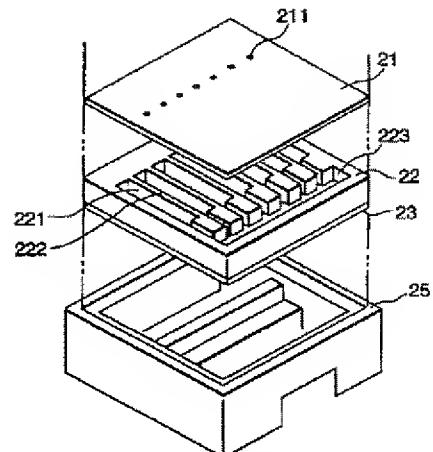
【図1.7】



【図18】

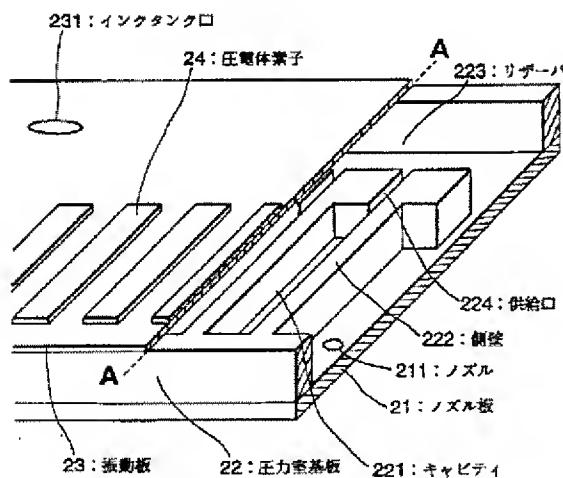


【図19】

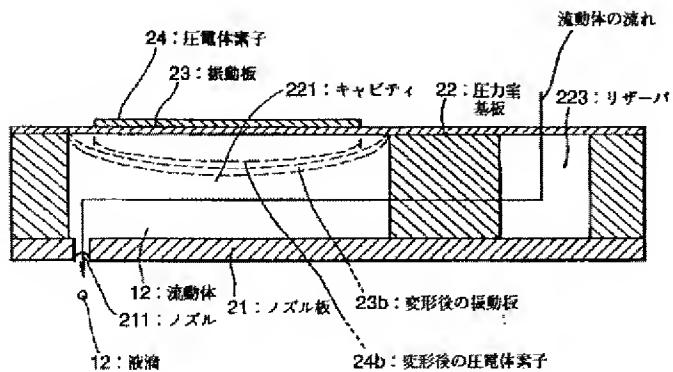


2: インクジェット式記録ヘッド

【図20】



【図21】



フロントページの続き

(51) Int. Cl.⁶ 識別記号
H 05 K 3/10 H 01 L 21/02
// H 01 L 21/02

F I

H 01 L 21/02

Z

(72) 発明者 木口 浩史
長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
一エブソン株式会社内